

F.L.G. 2-0/3-1/4-2/HF-2

Synthetische Schmierfette



Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-H1 registriert
- Alterungs- und oxidationsstabil
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Hohe thermische Beständigkeit



Eigenschaften

Rivolta F.L.G.-Schmierfette sind vollsynthetische Hochleistungs-Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie. Wenige vollsynthetische mineralölfreie Hochleistungs-Schmierfette für nahezu alle fettgeschmierten Anwendungen im Bereich der Lebensmittelindustrie kennzeichnen dieses Produktprogramm.

F.L.G. 4-2 ist der Schmierstoff für Wälz- und Gleitlager.

F.L.G. HF-2 ist ein wasserbeständiges Haftfett zur Schmierung von Armaturen, Zahnkränzen und Zahnkupplungen.

F.L.G. 2-0 ist die richtige Wahl für Zentralschmiersysteme von Verpackungsmaschinen.

F.L.G. 3-1 bietet sich für den Einsatz von fettgeschmierten Getrieben an.

Anwendungsbereich

- Offene und geschlossene Getriebe, z. B. Wälzgetriebe (Stirnrad-, Kegelradgetriebe), Wälzschraubgetriebe (Schraub-, Schnecken- oder achsversetzte Kegelradgetriebe)
- Zahnkupplungen, Zahnkränze, Armaturen, Hebel, Bolzen, Gelenke, Metall/Metall-Führungen z. B. an Greifersystemen von Lebensmittel-Verpackungsmaschinen
- Wälz- und Gleitlager, z. B. Rillen-, Schrägkugellager, Zylinderrollenlager an Füllern, Flaschenwaschmaschinen, Etikettiermaschinen, Verschleißmaschinen, Abfüllmaschinen, Zyklone etc.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).

Form	pastös
Farbe	weiß (F.L.G. 2-0: beige)
Geruch	neutral



	Wert				Norm
	F.L.G. 2-0	F.L.G. 3-1	F.L.G. 4-2	F.L.G. HF-2	
NSF Reg.-Nr.	128923	125884	125886	137709	-
Dichte bei +15 °C	0,83 g/cm ³	0,86 g/cm ³	0,85 g/cm ³		DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	100 mm ² /s			280 mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität des Grundöls bei +100 °C	13,4 mm ² /s			35,4 mm ² /s	DIN 51562-1
Art des Verdickers	Aluminiumkomplex				-
Tropfpunkt	-	> +200 °C			DIN ISO 2176
Walkpenetration	500-540 1/10 mm	370-410 1/10 mm	265-295 1/10 mm	290-330 1/10 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	0 - 00	2	1 - 2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-50 °C bis +120 °C		-40 °C bis +140 °C		-
Klassifikation DIN	-	125884	-		DIN 51502
Klassifikation ISO	-	L-XEBEA 00	-		ISO 6743-9
Wasserbeständigkeit bei +90 °C / 3 h	-	1			DIN 51807 T1
Ölabscheidung bei +40 °C / 18 h	< 1%				DIN 51817
Korrosionsschutz gegenüber Stahl	0 - 0 Korr.-Grad				DIN 51802
Korrosionswirkung auf Kupfer	1 Korr.-Grad				DIN 51811



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.